



**FİN TRAFİKO
METAL**

Çeliğin Simgesi

AXON
CORPORATION
11111 N. CENTRAL EXPRESSWAY
SUITE 100
DALLAS, TEXAS 75243-1099
TEL: 214-343-7000
FAX: 214-343-7001
WWW.AXON.COM

FIN T



Fin Trafo Metal yılların verdiği tecrübesiyle, trafo kazanları, dalga duvar, kapaklar, hacim duvarları üretimi üzerine Şanlıurfa'da faaliyete başlamıştır.

2 Adet Dalga Duvar Şekillendirme makinası, 5 adet kazan üretim ve yüzey işlemleri tesisine sahiptir.

Gelişen teknolojiye adapte olma konusunda modern ve etkin personel gücümüzle üretimlerimizi daha iyi noktalara taşıyarak, siz müşterilerimizin iş ihtiyaçları doğrultusunda, hareket ederek müşteri - tedarikçi güçlerimizi geliştirerek uygun maliyet, yüksek kalite ve zamanında teslimatla iş gücünüze güç katıyoruz.

Fin Trafo Metal has started its operations in Şanlıurfa, leveraging years of experience in the production of transformer tanks, corrugated walls, covers, and volume walls.

Our company is equipped with 2 Corrugated Wall Forming Machines and 5 transformer tank production and surface treatment facilities, ensuring high production capacity and quality.

With our modern and dynamic team, we continuously enhance our production processes by adapting to advancing technology. By focusing on customer needs, we strengthen our supplier-customer relationships, offering high quality, cost-effective solutions, and on-time delivery to empower your business.



❖ Hizmet Alanlarımız

- Dalga duvar üretimi
- Trafo kazan imalatı
- Trafo kapak imalatı
- Yüzey hazırlama (Kumlama)
- Boyama

❖ Our Service Areas

- Corrugated Wall Production
- Transformer Tank Manufacturing
- Transformer Cover Manufacturing
- Surface Preparation (Shot blasting)
- Painting

 Dalga Duvar
Corrugated Wall





Fin Trafo Metal olarak; 2 adet dalga duvar üretim hattımız ile aylık 150 ton dalga duvar üretim kapasitesine sahibiz.

Üretim kapasitemiz ve deneyimli personellerimiz sayesinde yüksek kalitede ürünlerimizi en hızlı şekilde müşterilerimizin memnuniyetine sunuyoruz. 400 mm - 1600 mm arası, yüksekliği 400 mm, fin mesafesi 40 mm olan dalga duvar üretebilmekteyiz.

Tam otomatik dalga duvar üretim hattında üretilen dalga duvarlar yine CNC tabanlı otomatik kaynak robotuna entegre sinerjik gazaltı kaynak makinalarıyla kaçaksız şekilde kaynak edilir.

Fin Trafo Metal, we operate two fully automated corrugated wall production lines, achieving a monthly production capacity of 150 tons.

With our experienced team and strong manufacturing infrastructure, we deliver high-quality corrugated walls to our customers in the fastest and most efficient way. We manufacture corrugated walls with widths ranging from 400 mm to 1600 mm, a height of 400 mm, and a fin spacing of 40 mm. Produced on our

Fully automated corrugated wall production lines, these walls are welded seamlessly using CNC-based automatic welding robots integrated with synergic gas metal arc welding (GMAW) machines, ensuring a completely leak-proof structure.



Trafo Tankları

Transformer Tank



Fin Trafo Metal mevcut bilgi birikimimiz ile her türlü Transformatör Tankını yüksek kalitede üretebilecek kapasitededir.

2007 yılından bu yana, her yıl trafo tankları konusundaki bilgi ve tecrübemizi artırmaktayız. Mevcut bilgi birikimimiz ile müşterilerimizin taleplerine uygun olarak 25 kVA - 7,5 mVA arasında yüksek kalitede trafo tankları üretebilmekteyiz.

Fin Trafo Metal, our extensive expertise enables us to manufacture all types of transformer tanks at the highest quality standards.

Since 2007, we have been continuously expanding our knowledge and experience in transformer tank production. With our accumulated expertise, we manufacture high-quality transformer tanks ranging from 25 kVA to 7,5 MVA, tailored to meet our customers' specific requirements.



Trafo Kapağı

Transformer Cover

Fin Trafo Metal olarak, trafo kapakları, genleşme depoları ve çerçeveleri yüksek hassasiyet ve dayanıklılıkla üretiliyoruz. Ürünlerimiz, sektörel standartlara uygun olarak tasarlanmış olup, uzun ömürlü ve güvenilir kullanım sunar.

Fin Trafo Metal, we manufacture transformer covers, expansion tanks, and frames with high precision and durability. Our products are designed to meet industry standards, ensuring long-lasting performance and reliability for all transformer applications.



Transformatör kazanlarının soğutma sisteminde kullanılan yağın kazan içerisinde muhafaza edilmesi ve miktarında eksilme olmaması transformatörün sağlıklı çalışması için gereklidir. Transformatör yağ miktarındaki eksilme transformatörün zaman içerisinde yanmasına sebep olacaktır.

Fin Metal trafo olarak kendi tasarladığımız test platformumuzda transformatör kazanının kaynak bölgelerine penetrant sıvısı uygulanarak 0,030 bar basınç altında kazanlar 15 dakika bekletilir. Mor ışık altında fosforlu yeşil renk alan penetrant sıvısının kaynak noktalarında dış yüzeyi çıkıp çıkmadığı göz ile izlenir.

İki kez sıfır kaynak tespiti yapıncaya kadar tekrar edilen test işlemi sonucu fabrikamızda sıfır kaçaklı transformatör kazanları imalatı yapılmaktadır.

Üretilen her kazan için müşterilerimize kazan seri nosunu içeren test raporu verilmektedir.

The oil used in the cooling system of transformer tanks must be retained within the tank, and its quantity must remain unchanged to ensure the transformer operates efficiently. A decrease in the transformer oil level over time can lead to the transformer burning out.

At Fin Metal Trafo, we use our specially designed test platform to apply penetrant liquid to the welded areas of the transformer tank. The tanks are then subjected to a pressure of 0.030 bar and left for 15 minutes. Under ultraviolet light, the penetrant liquid, which appears fluorescent green, is visually inspected to check whether it has seeped through the welded points to the outer surface.

The testing process is repeated until zero leakage is confirmed twice. As a result, our factory manufactures transformer tanks with zero leakage.

For each produced tank, we provide our customers with a test report containing the tank's serial number.azan serinosunu içeren test raporu verilmektedir.

Kesim & Büküm Cutting & Bending

Plazma kesim ve abkant büküm işlemleri kazan kapağı ve tava imalatları gibi ara ürünlerin üretiminde kullanılır. Böylelikle Fin Trafo Metal olarak ve tüm üretim aşamalarında kontrol sahibi olarak tedarik süreçlerini kısaltmayı hedeflemekteyiz.

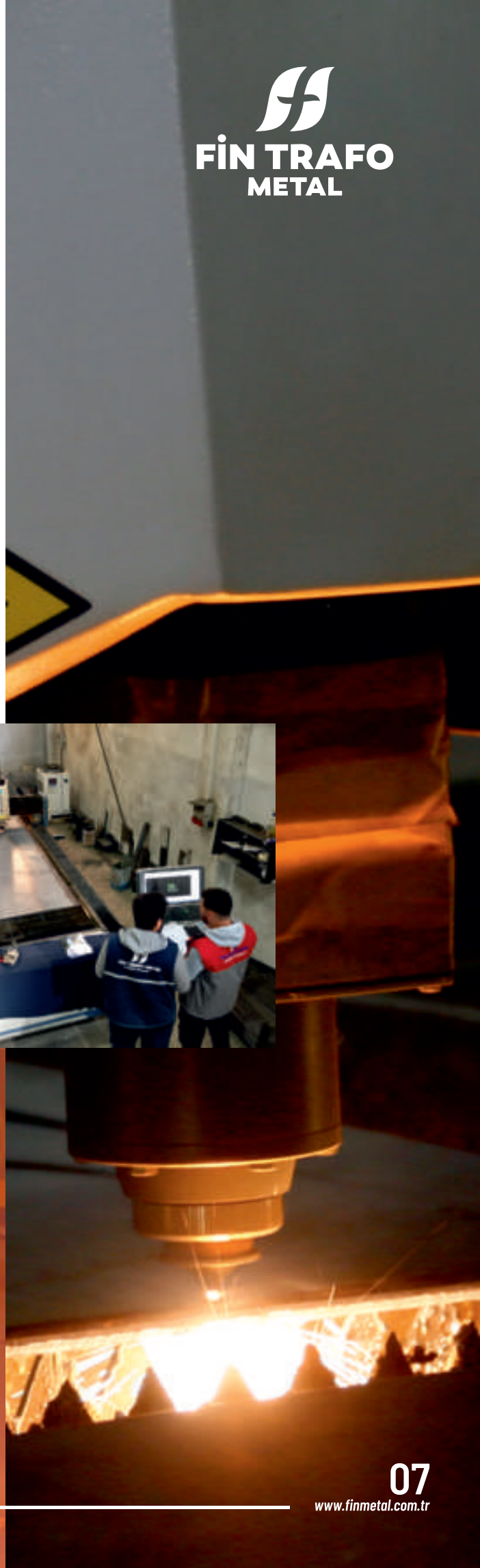
Fabrikamızda 200 mm kalınlığa kadar sac kesimi ve 150mm ye kalınlığa kadar bükme işlemi gerçekleştirebilmekteyiz


**FİN TRAFİO
METAL**



Plasma cutting and press brake bending processes are used in the production of intermediate products such as tank covers and trays. In this way, as Fin Trafo Metal, we aim to shorten supply processes by maintaining control over all stages of production.

In our factory, we can perform sheet cutting up to 200 mm in thickness and bending up to 150 mm in thickness.



Hava ile temas etmesi halinde çelik oksijen ile kimyasal tepkimeye girerek oksitlenir. Nem, yağmur suyu çeliğin oksitlenmesini hızlandırır. Genel olarak paslanma olarak adlandırdığımız bu tepkime çeliğin dayanım direncini gün geçtikçe zayıflatarak çürümmesine ve ilerleyen zamanlarda ürünün kullanılmaz hale getirir.

Çelik malzemelerin paslanmaması için malzemenin koruyucu malzeme ile kaplanması ve/veya boyanması gerekmektedir. Böylelikle ürün yıllarca paslanmaya karşı güvenli bir şekilde kullanılabilir.

Boyama ve kaplama işlemlerinden önce çelik yüzeyin her türlü yağ, pas ve boya artıklarından arındırılması gerekmektedir. Trafo kazanlarında bu işlem için en ideal yöntem kumlama yapmaktır.

Yüksek basınçlı hava yardımı ile (amaca göre farklı tane iriliklerinde) kumun parça üzerine fırlatılarak, parça üzerindeki katmanı istenen ölçüde aşındırılarak temizlenir. Trafo kazanlarında ince sac kullanıldığında, bu işlem için oldukça ince çeşitleri olan Silis kumu ile hafif şiddette kumlama yapılır



When exposed to air, steel undergoes a chemical reaction with oxygen, resulting in oxidation. Moisture and rainwater accelerate the oxidation process of steel. This reaction, commonly known as rusting, gradually weakens the strength of the steel, leading to its deterioration and, over time, rendering the product unusable.

To prevent steel materials from rusting, they must be coated with a protective material and/or painted. This ensures that the product remains resistant to rust for many years. Before painting and coating, the steel surface must be completely cleaned of oil, rust, and any paint residues. The most effective method for this process in transformer tanks is sandblasting.

Using high-pressure air, sand (in different grain sizes depending on the purpose) is propelled onto the surface of the part, abrading and cleaning the existing layer to the desired extent. When thin sheets are used in transformer tanks, a mild sandblasting process is performed using very fine-grained silica sand.

Aksesuarlar
Accessories





**FİN TRAFO
METAL**

+90 414 503 10 10

+90 544 622 72 08

+90 543 738 52 04

1.OSB Bölgesi Küçükalanlı Mahallesi 130. Cadde
No:22/3 ŞANLIURFA • TÜRKİYE

info@fintrafometal.com.tr

uretim@fintrafometal.com.tr

www.fintrafometal.com.tr

